

ATHENA PR

BOMBA DOSIFICADORA ELECTROMAGNETICA



Caracteristicas generales

- CABEZAL DE PVDF idóneo para los productos químicos utilizados en las aplicaciones industriales, en el tratamiento del agua y en la potabilización
- Carcasa en PP reforzada en fibra de vidrio, ignífuga y resistente al ácido.
- BOLAS DE CERÁMICA fiabilidad de la dosificación y compatibilidad química
- DIAFRAGMA de PTFE resistencia y compatibilidad con todos los productos químicos
- DOSIFICACIÓN CONSTANTE alimentación multitensión estabilizada 100÷240 Vca 50/60 Hz con baja absorción
- VÁLVULA DE PURGA MANUAL
- PROTECCIÓN IP65
- DISPLAY LCD RETROILUMINADOcon 2 líneas de 16 caracteres
- PROGRAMACIÓN Y FUNCIONAMIENTO en 5 idiomas seleccionables
- Posibilidad de introducir una PASSWORD DE SEGURIDAD
- Predisposición para SENSOR DE FLUJO
- VISUALIZACIÓN ESTADÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO
- RELÉ DE REPETICIÓN DE ALARMAS
- PROPORCIONAL con rango de medida pH 0÷14 Rx -999÷+999 mV
- compensación automática/manual de la temperatura (pH)
- salida 4÷20 mA en toda la escala de registro
- calibración automática/manual con indicación de eficiencia de la sonda.
- SISTEMA ANTI-SEEPAGE INTEGRADO















Datos tecnicos

DATOS DETECTADOS CON AGUA A TEMPERATURA AMBIENTE CON ALTURA ASPIRACIÓN 1,5 m

CAUDALES	PRESIONES	CC/IMP.	CONEXIONES	IMP/MIN.	ABSORCION	PESO	
ONODNELO	TREGIGNES	00/11111	CONEXIONES		ABCONCION	/ 200	
2,5 l/h	20 bar	0,35	4x6 – 4x7	120	14 watt	3 kg	- Athena 1
3 l/h	18 bar	0,42	4x6 – 4x7	120	14 watt	3 kg	
4,2 l/h	14 bar	0,58	4x6 – 4x7	120	14 watt	3 kg	
7 l/h	8 bar	0,97	4x6 – 4x7	120	14 watt	3 kg	
3 l/h	12 bar	0,31	4x6	160	20 watt	3 kg	Athena 2
4 l/h	10 bar	0,42	4x6	160	20 watt	3 kg	
5 l/h	8 bar	0,52	4x6	160	20 watt	3 kg	
8 l/h	2 bar	0,83	4x6	160	20 watt	3 kg	
7 l/h	16 bar	0,39	4x6	300	40 watt	4 kg	- Athena 3
10 l/h	10 bar	0,56	4x6	300	40 watt	4 kg	
15 l/h	5 bar	0,83	4x6	300	40 watt	4 kg	
18 l/h	1 bar	1,00	4x6	300	40 watt	4 kg	
20 l/h	5 bar	1,11	8x12	300	40 watt	4 kg	Athena 4
32 l/h	4 bar	1,78	8x12	300	40 watt	4 kg	
62 l/h	2 bar	3,44	8x12	300	40 watt	4 kg	
110 l/h	0,1 bar	6,11	8x12	300	40 watt	4 kg	





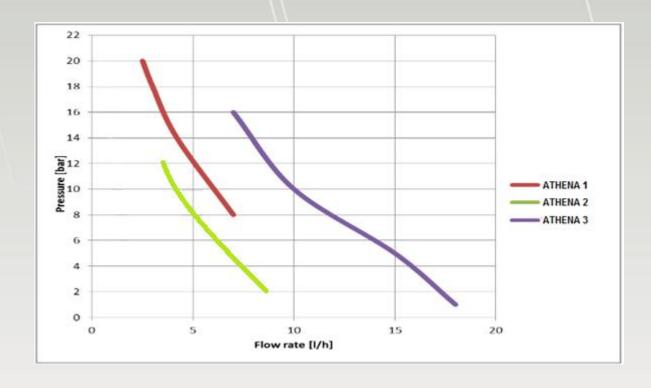


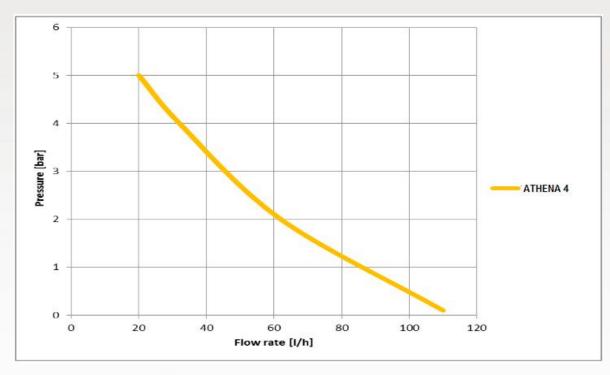


























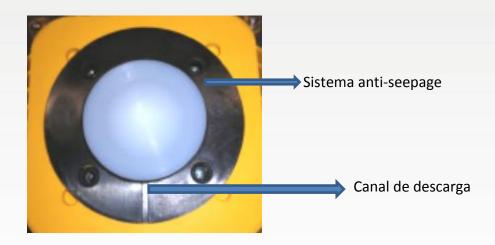
Sistema anti-seepage

El sistema anti-seepage es una solución adoptada para prevenir las intrusiones de químico en el interior de la bomba: pérdida de estanqueidad en las juntas e intrusiones del producto químico dosificado pueden ocurrir en caso de deterioro/daño en el O-ring, como consecuencia del funcionamiento de la bomba.

Este dispositivo esta integrado en la parte hidráulica de la bomba, entre el cuerpo bomba y la carcasa de la misma, detrás de la membrana, y prevé un canal de descarga que expulsa el producto químico desde la parte inferior del cuerpo bomba.

Cuando tal pérdida resulta visible, el operador puede proceder con el apretado del cuerpo bomba a 4Nm, o con el desmontaje del cuerpo bomba para inspeccionar y realizar el oportuno mantenimiento del mismo.

El sistema anti-seepage ayuda a individuar una eventual pérdida de estanqueidad y los posibles problemas derivados de la misma, pero no sustituye las operaciones de mantenimiento periódicas descritas en el manual de instrucciones.













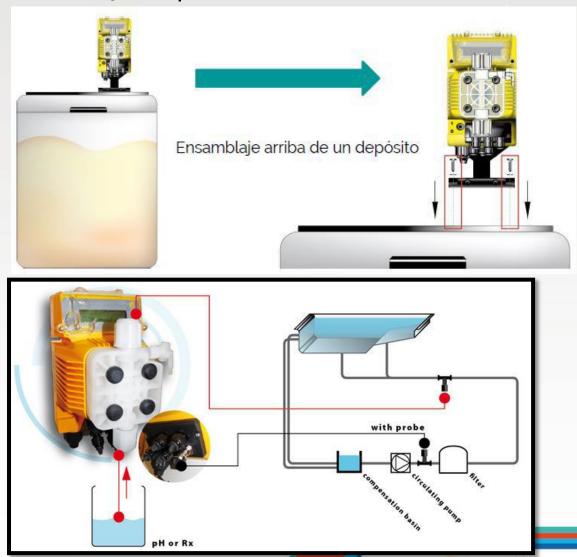




Principales aplicaciones

- Tratamientos de industria del galvanizado, procesos de dacapado, desengrasado y tratamiento de metales en general
- Torre de refrigeración
- Agua potable
- Ósmosis inversa
- Industria papelera
- Industria céramica

Ejemplo de instalación













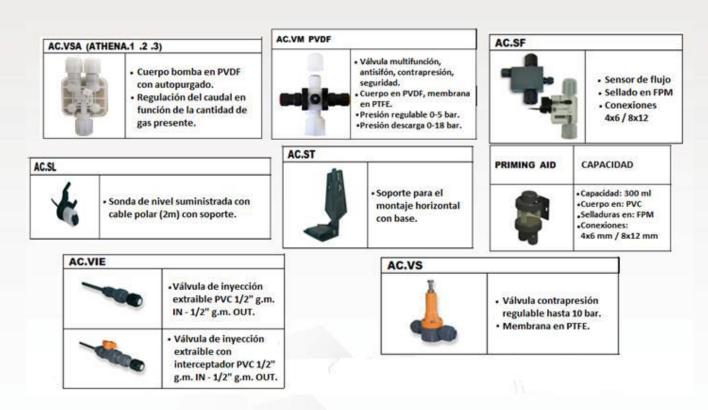




Kit de instalación



Accesorios











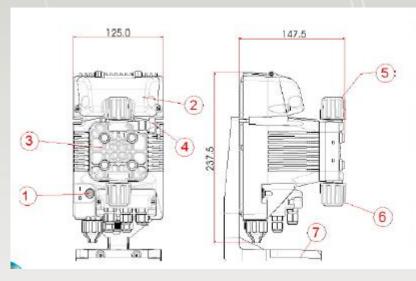








Dimensiones



- Interruptor de alimentación
- 2. Área de regulación
- 3. Cabezal dosificador
- 4. Válvula de purga
- 5. Racor de injectión
- 6. Racor de aspiración
- Escuadra de fijación (opcional)

Caracteristicás hidráulicas

