

Cleaning System

FW120

POMPE PERISTALTICHE

Caratteristiche principali

TIPO	FW120
ALIMENTAZIONE	100÷240 Vac 50/60 Hz
CONSUMO MAX	40 W
TUBO PERISTALTICO	NORPRENE 10 x 16 mm (su richiesta SILICON or SANTOPRENE)
PORTATA	Regolabile: 30-60-90-120 l/h
CONTROPRESSIONE	1 Bar
CLASSE D'ISOLAMENTO	Class II
GRADO DI PROTEZIONE	IP65
TIPO DI DOSAGGIO	Costante
CONNESSIONI	Attacchi per tubi da 8 x 12 mm
KIT D'INSTALLAZIONE	Staffa a parete con viti
DIMENSIONI WxHxD (mm)	150x270x170 mm



Regolazione della portata

